



Notre partenaire est basé en région liégeoise et est spécialisé dans la transformation de la viande ; il occupe actuellement 150 personnes au quotidien.

Dans le cadre d'un remplacement, ils sont actuellement à la recherche de leur futur **DIRECTEUR DE PRODUCTION.**

## **MISSIONS :**

**L'objectif de la fonction - Assurer la réalisation de la production de l'usine afin de fournir les produits attendus par les clients dans le respect des objectifs de productivité, de qualité, de sécurité, de timing et de maîtrise des coûts.**

**Vos responsabilités sont les suivantes :**

### 1. Management de la Fonction

- Participer activement à l'élaboration de la politique générale de l'Entreprise.
- Élaborer le budget annuel de la Production et définir les objectifs
- Assurer les achats relatifs à la production (technique) + contrôle conformité.
- Diriger, contrôler et motiver les ressources humaines placées sous son autorité (responsable production, technique + opérateurs + ouvriers) ainsi que les sous-traitants.
- Assurer la bonne coordination des départements production et technique + contrôle (indicateurs) + améliorations + diffusion des informations
- Assurer la bonne coordination de l'approvisionnement matières premières.
- Assurer le respect des règlements et procédures en vigueur.
- Mettre en place des KPI's

### 2. Ressources humaines

- Définir ses besoins en ressources humaines + former (connaissances et polyvalence) + animer + motiver + conscientiser aux objectifs
- Faire appel à la sous-traitance le cas échéant (interim / sous-traitance) et en faire le suivi
- Diriger le personnel mis à sa disposition
- Appliquer et faire appliquer les procédures disciplinaires

### 3. Recherche et développement

- Définir les modalités d'application pratiques et industrielles relatives aux études et développements appliqués des produits.
- S'assurer du respect, de la cohérence et de l'efficacité de ces modalités
- Proposer les axes de développement industriel et présenter les dossiers d'investissement éventuel.
- Suivre l'évolution des produits, des technologies et de l'informatique technique.

#### 4. Contrôle de qualité

- Respecter et faire respecter les règles d'hygiène et les impératifs liés aux différents cahiers des charges (AFSCA, FSSC, HACCP, ...).
- Elaborer et mettre en place les projets pour solutionner tout problème de qualité pouvant surgir régulièrement au niveau de la production en collaboration avec le responsable qualité

#### 5. Sécurité

- Faire respecter, sensibiliser et motiver tous les collaborateurs par rapport aux prescriptions légales + consignes internes
- Sensibiliser, respecter et faire respecter les prescriptions légales et réglementaires en matière de sécurité des aliments et de leur traçabilité.

#### 6. Planification / production

- S'assurer de la bonne planification qui aura pour but de gérer dans le temps (depuis l'entrée de la commande jusqu'à sa livraison) l'ensemble du flux de l'entité, aussi bien en terme de main d'œuvre, de matières premières, de matériel et sous - traitance.
- Assurer, faire assurer et contrôler le suivi du processus des fabrications en respectant d'une part les règles et consignes de sécurité, de propreté et les impératifs du client et de la rentabilité des affaires.
- Veiller à une parfaite communication des quantités et tonnages à disposition

#### 7. Maintenance / améliorations / investissements

S'assurer de (via responsable technique) :

- Organiser les contrôles préventifs
- Contrôler la réalisation des travaux préventifs et curatifs
- Veiller au respect des procédures qualité, sécurité, hygiène et productivité
- Enregistrer les contrôles effectués sur les documents appropriés.
- Assurer la formation du personnel d'entretien.
- Se faire informer de toute anomalie grave et mettre en place les solutions appropriées
- Gérer les pièces de rechanges

### **PROFIL :**

- ✓ Ingénieur Industriel/Agro-Alimentaire ou autre formation acquise par expérience
- ✓ Aptitude à analyser, comprendre et identifier les besoins de la production, du service commande, du service commercial et des clients.
- ✓ Grande affinité et intérêt pour le management humain de l'équipe et à l'organisation de travail
- ✓ Esprit d'équipe et soucieux de la qualité
- ✓ Flexibilité par rapport aux horaires et aux besoins de l'outil de production et aux impératifs de livraisons.
- ✓ Maîtrise de l'outil informatique

### **OFFRE :**

Notre partenaire vous offre la possibilité d'intégrer une organisation dynamique dotée d'un management professionnel, ainsi qu'une équipe de collaborateurs motivés par une culture d'entreprise donnant la priorité à l'humain.

Il vous offre également un salaire motivant accompagné d'avantages extra-légaux.

Vous pourrez en outre bénéficier de vraies opportunités de croissance personnelle et de formations.

N'hésitez pas à nous transmettre votre candidature au format WORD ainsi qu'une lettre de motivation à [s.brisack@sbconsult.biz](mailto:s.brisack@sbconsult.biz)

Votre candidature sera traitée rapidement et en toute confidentialité.