
RESPONSABLE QUALITE (H/F)

FONCTION

L'objectif de la fonction est d'optimiser et de contrôler le respect des bonnes pratiques de production afin d'augmenter la qualité (fiabilité-performance- aspect-services) des produits et processus, en soutenant les différents départements par les activités suivantes :

- Rédaction des procédures et bonnes pratiques, diffusion en interne et information/formation du personnel si nécessaire.
- Mise en place des indicateurs de non-conformités. Ainsi que d'un système permettant de contrôler la qualité des pièces, des équipements, des plans, etc.
- Etablissement et suivi d'une méthodologie de traçabilité des composants (légendes des pièces avec références)
- Rapports d'essai (internes et externes pour les clients)
- Coordonnation de l'activité des personnes relais qualité dans les différents départements

• PROFIL

- **INGENIEUR CIVIL OU INDUSTRIEL**, formé(e) aux outils de gestion de la qualité
- Rigueur méticulosité, précision et discipline - Sens de l'organisation
- Excellentes connaissances techniques théoriques et pratiques
- Capacité à animer et fédérer des équipes autour des objectifs de production et des règles de l'entreprise.
- Bonne expression écrite et orale -Maîtrise des logiciels (Excel, Access...) et connaissance de l'anglais de base
- Expérience minimale de 5 ans dans une fonction technique orientée qualité