

Candidature **Directeur technique** ; ACéVi Industrie

### **Description de fonction**

Nous recherchons un Directeur Technique avec une orientation commerciale pour prendre la tête de la Technique (Études, Audit, Après-vente) et développer notre département des ventes. Pour ce faire, une grande diversité de tâches vous occupe en interne et en externe :

- Établir des relations avec les personnes clés chez les clients.
- Maîtriser les solutions techniques pour répondre aux demandes (besoins) des clients.
- Fournir des réponses efficaces aux questions des clients.
- Trouver des solutions adaptées aux particularités des installations. (Éventuellement les plaintes).
- Support de l'équipe de vente.
- Diriger le service après-vente.

### **Profil**

Vous avez un diplôme de niveau gradué ou supérieur à orientation commerciale ou technique. Vous justifiez (idéalement) d'un enthousiasme pour la vente de produits techniques.

Vous disposez de bonnes capacités d'expression et de communication. La connaissance d'une autre langue est un réel atout.

Vous êtes à l'aise avec l'outil informatique.

Une fonction polyvalente vous motive et vous êtes orienté Client et Technique

Vous avez ou pouvez acquérir rapidement des notions techniques élémentaires (électricité, mécanique, réfrigération).

Vous faites preuve d'une grande autonomie, de proactivité, d'organisation et de rigueur et vous êtes animé par l'idée d'intégrer une structure en croissance où le respect règne.

### **Notre offre**

Sous contrat à durée indéterminée (mi-temps ou temps plein), ACéVi Industrie vous offre l'opportunité de contribuer au développement de la transition énergétique dans une structure en croissance.

Vous pouvez envoyer votre curriculum vitae ainsi que votre lettre de motivation ou vos questions par mail à [acevi@acevi.be](mailto:acevi@acevi.be).

### **A propos de ACéVi Industrie**

ACéVi Industrie dont le siège social est situé à Liège, commercialise une vaste gamme de solutions techniques pour l'industrie de l'air comprimé : Compresseurs, Sécheurs d'air par réfrigération et par adsorption, séparateurs air/huile, filtres à air comprimé, filtres d'admission d'air, filtres à huile et éléments de filtration de rechange pour air comprimé, générateurs d'azote. ACéVi Industrie bénéficie d'une expérience de plus de 30 ans et agit comme un acteur déterminé pour la transition climatique par des solutions économes en énergie. Nous pensons être le " meilleur dans notre catégorie " pour ces marchés.